



Mac Marine srl

Via del progresso 6- Zona Industriale - 00065 Fiano Romano-Roma

Tel: 0765455847

Fax: Non specificato

Cel: 3358125180

www.macmarine.it

SCHEDA BARCA



DATI PRINCIPALI

Cantiere/Modello	CRANCHI ATLANTIQUE 40	Categoria	Usato
Lunghezza	12,8 mt	Larghezza	4,2 mt
Anno immat.	2004	Anno costruzione	2004
Velocità massima	-	Velocità crociera	-
Zavorra	-	Stazza	-
Dislocamento	-	Pescaggio	-
HP Fiscali	-	Scadenza RINA	-
Bandiera	Italiana	Visibilità	-
Prezzo	Euro 150.000		
Note prezzo	-		

COMBUSTIBILI E MOTORI

Nr. serbatoi	1	Capacità serbatoi	1050	Materiale serbatoi	Inox
Motori	VOLVO PENTA 2 x 370	Tipo carburante	Diesel	Ore moto	-
Revisione motori	-	Tipo elica	-	Trasmissione	Linea d'asse

MATERIALE COSTRUZIONE

Scafo	Vtr	Tuga	-	Coperta	-
--------------	-----	-------------	---	----------------	---

IDRAULICI

Serbatoi acqua	1 x 350 lt	Materiale serbatoi	Pvc	Tipo boiler	-
Dissalatore	Non presente	Autoclave	Non presente	Boiler	Presente

ELETTRICI

Tensione	12v	Nr. batterie	-	Capacità batterie	-
Generatore	Presente	Carica batterie	Non presente	Inverter	Non presente

BREVE DESCRIZIONE

-